

Klumpen mit Leather Standard by OEKO-TEX

Die Firma Arnold Klumpen GmbH & Co KG hat im November Rindsfutterleder durch das PFI mit dem Leather Standard by OEKO-TEX zertifizieren lassen. Geschäftsführer Markus Cornelissen legt im Interview die Gründe dar.

Was hat Sie bewogen, eine OEKO-TEX Zertifizierung mit dem Leather Standard by OEKO Tex durchzuführen?

Wir haben für die Zertifizierung Rindslederfutter schwarz aus unserem Basic-Programm ausgewählt. Wir möchten mit der OEKO-TEX-Schadstoffsicherheit, die sich schon seit Jahrzehnten in der Textil- und Bekleidungsindustrie bewährt hat, auch im Lederbereich zeigen, was wir können.

Unsere Rindsfutterleder werden in hochwertigen Sicherheitsschuhen mit anspruchsvollen Qualitätsanforderungen eingesetzt. Schadstoffsicherheit wird bei uns seit Jahren großgeschrieben. Viele unserer langjährigen Lieferanten verfügen über eine Zertifizierung der Leather Working Group (LWG). Auch unsere Wareneingangsprüfungen



Klumpen goes OEKO-TEX: Geschäftsführer Markus Cornelissen und Jochen Koch mit der Zertifizierungsurkunde zum Leather Standard by OEKO-TEX

orientieren sich an hohen Qualitätsanforderungen. Heute können wir mit der erfolgreichen Zertifizierung nach Lederstandard by OEKO-TEX Z zum Beispiel auch bei den Einkäufern der Bundeswehr einen Prüfbericht vorlegen, der dem umfangreichen Kriterienkatalog den neuen Technischen Lieferbedingungen TL 8330-0013 vom 23. Mai 2018 des [BAAINBw](#) entspricht.

Welche Erfahrungen haben Sie bei der Zertifizierung nach dem Leder Standard by OEKO-TEX gemacht? War es schwierig? Was war Ihre größte Sorge?

Wir haben die Zertifizierung als Projekt der Geschäftsleitung aufgezogen. Unsere größte Sorge war, wie viel Zeit der Prozess von der Antragstellung bis zur Zertifizierung, einschließlich des obligatorischen Firmenbesuchs in Anspruch nehmen würde. Aber es hat alles sehr gut funktioniert. Wir haben noch nicht einmal sechs Wochen benötigt, um uns – und das heißt inklusive der Mitarbeiter – auf das neue System einzustellen.

Gepasst hat natürlich auch, dass unser Lieferant, mit dem wir seit vielen Jahren zusammenarbeiten, bereits eine LWG-Goldauszeichnung besitzt. Die Sensibilisierung für den Umwelt-

schutz beinhaltet auch die Sensibilisierung für die aktuelle Schadstoffsicherheit, deren hohes Niveau nun durch die umfängliche OEKO-TEX-Prüfung nach dem Lederstandard bestätigt wurde.

Was gehört zum OEKO-TEX Audit- bzw. OEKO-TEX Firmenbesuch?

Der Firmenbesuch umfasst eine Betriebsbesichtigung und die Erfassung der betrieblichen Qualitätssicherung gemäß OEKO-TEX durch einen OEKO-TEX-Auditor, der zur Geheimhaltung verpflichtet ist. Dieser Firmenbesuch findet alle 3 Jahre statt, wenn die Produktzertifizierungen nach OEKO-TEX weitergeführt werden.

Die Erfassung der betrieblichen Qualitätssicherung beginnt mit dem Wareneingang und erstreckt sich über die Produktion bis hin zum Vertrieb. Ein eigenes betriebliches Qualitätssicherungssystem muss bereits in der Antragstellung beschrieben werden, indem es die Kontrollen am Wareneingang, während der Produktion und nach Fertigstellung detailliert auführt:

- Der Prozessablauf muss eindeutig definiert und umgesetzt sein. Verantwortliche müssen benannt sein: Wer macht was? Welche Messpunkte gibt es für eine gelungene Partie? Werden die Prozessbedingungen eingehalten? Wie werden Fehler behoben?
- Zustand der gelieferten Ware – betriebliche Bewertung durch Wareneingangskontrolle mittels Sichtprüfung; Prüfkriterien und Messwerte müssen definiert sein
- Festlegung der betrieblichen Verfahrenstechnologie, beispielsweise durch Verfahrensanweisungen
- Auswahl der Bearbeitungsschritte, Chargenbenennung zur Rückverfolgbarkeit
- Was sind die kritischen Punkte bei der Verwendung von Chemikalien beziehungsweise Hilfsmitteln?
- Chemikalien: Wareneingang, aktuelle Sicherheitsdatenblätter, klare Kennzeichnung der Chemikalien, sichere Aufbewahrung, sicherer Umgang
- Wie oft werden Prüfungen durchgeführt? Reklamationsbearbeitung
- Eindeutige Unterscheidbarkeit durch entsprechende Kennzeichnung von OEKO-TEX-konformer und nicht konformer Ware, wenn beides im Betrieb vorliegen sollte. Kennzeichnung der Fertigartikel in der Lagerhaltung und im Versand.
- Auszeichnung mit dem Label

Der Kriterienkatalog des Leather Standard by OEKO-TEX wird jährlich von den OEKO-TEX-Instituten anhand der REACH-Kandidatenliste aktualisiert. Hinzu kommen die Anforderungen der international aufgestellten Markenfirmen und Verbandsorganisationen. Dazu gehört

auch die Implementierung der entsprechenden Prüfmethoden. Jedes Institut ist akkreditiert und bei der USA Behörde CPSIA akzeptiert.

OEKO-TEX nimmt mit seinem Dienstleistungsportfolio die notwendigen globalen Veränderungen in Angriff, damit Schadstoffe in Verbraucherprodukten schnellstmöglich und unbürokratisch ausgeschlossen werden können. Damit wird jedes Unternehmen, das Teil der OEKO-TEX-Gemeinschaft wird, zum Vorreiter für ein permanent aktualisiertes hohes Sicherheitsniveau.

In den Technischen Lieferbedingungen TL 8330-0016 erfährt die Zertifizierung nach dem Lederstandard by OEKO-TEX die Anerkennung zur Absicherung der Schadstoffsicherheit.

In den neuen Technischen Lieferbedingungen TL 8330-0013 vom 23. Mai 2018 des [BAAINBw: Leder für Schuhwerk, Handschuhe, Taschen und sonstige hieraus gefertigte Artikel](#) wird in Anhang 8 auf den Prüfbericht des Lederstandard by OEKO-TEX als Nachweis zur gesundheitlichen Unbedenklichkeit hingewiesen.